

## TOP COAT AR70OPACO + CT80

### Техническая спецификация, включающая экологические характеристики

**НАИМЕНОВАНИЕ:**

**TOP COAT AR70 OPACO + CT80**

**ГРУППА:**

прозрачное двухкомпонентное финишное покрытие для создания матового эффекта

**ОБЛАСТЬ**

специально разработано для создания конечного матового эффекта; поверхность становится однородной и стойкой к воздействию химических веществ. Пригодно для нанесения как на полы, так и стены, ранее обработанные системами линии VALPAINT E-VOLUTION, VALPAINT I-BETON и VALPAINT I-BETON PLUS.

**ПРИМЕНЕНИЯ:**

**ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

**удельный вес:** 1 042 ± 30 г/л при 20°C (ISO 2811-1)  
**расход:** 12 - 20 м<sup>2</sup>/кг при нанесении в два слоя на Gel EP40 + CT50  
7 - 9 м<sup>2</sup>/кг при нанесении в два слоя на Meteore 12 и Meteore 14 Medio или Fine  
5,5 – 6,5 м<sup>2</sup>/кг при нанесении в три слоя на Meteore 12 и Meteore 14 Medio или Fine (может варьироваться в зависимости от шероховатости, пористости, впитывающей способности основы и способа нанесения)

**эстетический эффект:** матовый  
**цвета:** прозрачный  
**упаковка:** КОМПЛЕКТ 0,4 кг - 1 кг - 3,3 кг



**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:**

**без прилипания:** 20 минут  
**пыли:** 1 час при 20°C  
**на поверхности:**  
**при нанесении в** 6 - 8 часов при 20°C  
**качестве второго**  
**слоя:**  
**пригодность для** 72 часа при 20°C  
**эксплуатации**  
**хождения:**

**Время высыхания системы VALPAINT I-BETON:** вся система затвердевает через 7 дней при 20°C и достигает максимальной устойчивости к статическим нагрузкам через 28 дней.

**ВНИМАНИЕ:** время высыхания продуктов VALPAINT I-BETON и VALPAINT I-BETON PLUS играет очень важную роль для успешного выполнения работы. Значения времени, указанные в соответствующих технических спецификациях, соответствуют стандартным условиям окружающей среды (T = 20°C и относительная влажность OB = 65%). Условия, отличающиеся от указанных, могут значительно изменить время сушки. В случае сомнений рекомендуется подождать 24 / 36 часов между нанесением одного слоя и следующего, чтобы гарантировать полное высыхание.



## ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТОЙКОСТЬ:

ХАРАКТЕРИСТИКА	СТАНДАРТ	ЗНАЧЕНИЕ	МАРКИРОВКА
УСТОЙЧИВОСТЬ ПРИ МОЙКЕ	UNI 10560	> 20 000 циклов	UNI 10560  WASHABILITY
ТВЕРДОСТЬ КАРАНДАША	ASTM D3363	H - HB	ASTM D3363-05  HARDNESS
СОПРОТИВЛЕНИЕ УДАРУ	-	1 кг, выс. = 100 см отсутствие трещин на GEL EP40 + CT50 и на Meteore 12 2 кг, выс. = 100 см отсутствие трещин на Meteore 14	ISO 6272-2  IMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКА	СТАНДАРТ	ЗНАЧЕНИЕ	МАРКИРОВКА
БЛЕСК	EN ISO 2813	макс. 5 единиц блеска на гладкой поверхности	-
QUVB 1000 ч	ISO 11507	Потеря блеска <10%	-

\*значение блеска может варьироваться в зависимости от шероховатости, цвета и общей отражательной способности поверхности. Значения, указанные в таблице, были измерены в лаборатории на стандартных поверхностях.

## ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ХАРАКТЕРИСТИКА	СТАНДАРТ	ЗНАЧЕНИЕ	МАРКИРОВКА
ОТСУТСТВИЕ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ	-	НЕ СОДЕРЖИТ	
ПРОЦЕНТ ВЫДЕЛЕНИЯ ФОРМАЛЬДЕГИДА, X	JIS A 1902-3	X<0,005мг/м2ч F****	

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА:

**катализ:** катализируется при помощи СТ80  
Тор Coat AR70 необходимо катализировать с помощью СТ80, тщательно перемешивая его шпателем и следя за тем, чтобы материал, прилипший к стенкам банки, стекал в центр для полного смешивания. Катализатор СТ80 очень чувствителен к влаге, поэтому открытую банку необходимо использовать полностью или тщательно закрыть. Нанесение выполняется в течение 1 часа при 20°C после смешивания.

## НАНЕСЕНИЕ:

**система:** валик из губки или валик из мохера  
**кол-во слоев:** 2 – 3

## ЦИКЛ НАНЕСЕНИЯ:

**ДЛЯ VALPAINT E-VOLUTION Эффект под мрамор или другие декоративные эффекты:** чтобы сделать основу более однородной, сохраняя при этом конечный матовый эффект, подождите 18 - 24 часа при 20°C, пока Gel EP40 не затвердеет. Затем следует отшлифовать поверхность наждачной бумагой 400/500, шлифуя только сгустки и неровности, и нанести компактным губчатым валиком PV 109 или 110 два слоя двухкомпонентного Top Coat AR70 Орасо. Необходимо подождать 6-8 часов при температуре 20°C между нанесением первого и второго слоев. В любом случае не следует ждать более 24 часов при 20°C.

**ДЛЯ VALPAINT E-VOLUTION Гладкий эффект:** Спустя 12 часов при температуре 20°C после нанесения Meteore 12 нанесите два слоя Top Coat AR70 Орасо с помощью мохерового шерстяного валика PV 31. Необходимо подождать 6 - 8 часов при температуре 20°C между нанесением первого и второго слоев. В любом случае не следует ждать более 24 часов при 20°C.

**ДЛЯ VALPAINT I-BETON:** Через 12 часов при температуре 20°C после нанесения Meteore 14 Medio или Fine очистить поверхность от сгустков и пыли перед завершением обработки с использованием отделочного покрытия Top Coat AR70 Орасо для получения конечного матового покрытия и защиты от воды. Нанесите при помощи мохерового валика PV 31 два или три слоя Top Coat AR70 Орасо. Необходимо подождать 6 - 8 часов при температуре 20°C между нанесением первого и второго слоев. В любом случае не следует ждать более 24 часов при 20°C.

**ДЛЯ VALPAINT I-BETON PLUS:** Через 24 часа при температуре 20°C после нанесения Otturatori необходимо отшлифовать поверхность наждачной бумагой 220/300, и затем снова нанести два слоя TOP COAT AR70 Орасо с помощью мохерового шерстяного валика PV 31.

Оба TOP COAT являются двухкомпонентными средствами и должны быть катализированы с помощью СТ80, тщательно их перемешивая.

Нанесение выполняется в течение 1 часа при 20°C после смешивания. Подождать 6 - 8 часов при 20°C между нанесением одного слоя и следующего, но не допускать промежутка более 24 часов при 20°C, поскольку в этом случае следует отшлифовать поверхность, чтобы гарантировать хорошее прилегание.

По окончании нанесения в местах, наиболее подверженных частому контакту с водой (например, внутри душевых кабин и вблизи кранов), загерметизировать сливы, смесители, краны, а также стыки между стеной и полом, керамическими или аналогичными плитками прозрачным кристаллическим силиконом.

**Температура при нанесении:** выше +15°C и ниже +30°C.

**Хранение:** в плотно закрытой банке, даже после использования, при температуре выше +10°C и ниже +30°C.

**Стабильность:** около 1 года в неиспользованных, плотно закрытых упаковках.

**ПРИМЕЧАНИЯ:** Тщательно перемешать перед использованием. Сразу же после использования инструменты следует вымыть этиловым спиртом или водой.

**Спецификация № SC 00285, выпущенная руководителем службы контроля качества:**

**Выпуск № 5**

**Январь 2023**