

TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

Техническая спецификация, включающая экологические характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ:

TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

ГРУППА:

прозрачное двухкомпонентное финишное покрытие для создания глянцевого эффекта

ОБЛАСТЬ

ПРИМЕНЕНИЯ:

специально разработано для создания конечного глянцевого эффекта; поверхность становится однородной и стойкой к воздействию химических веществ. Пригодно для нанесения как на полы, так и стены, ранее обработанные системами линии VALPAIN E-VOLUTION, VALPAIN I-BETON и VALPAIN I-BETON PLUS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

удельный вес:

1 020 ± 30 г/л при 20°C (ISO 2811-1)

расход:

12 - 20 м²/кг при нанесении в два слоя на Gel EP40 + CT50

7 - 9 м²/кг при нанесении в два слоя на Meteore 12 и Meteore 14 Medio или Fine

5,5 – 6,5 м²/кг при нанесении в три слоя на Meteore 12 и Meteore 14 Medio или Fine (может варьироваться в зависимости от шероховатости, пористости, впитывающей способности основы и способа нанесения)

эстетический эффект: блестящий

цвета: прозрачный

упаковка:

КОМПЛЕКТ 0,4 кг - 1 кг - 3,3 кг

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

без прилипания 20 минут

пыли: 1 час при 20°C

на поверхности:

при нанесении в 6 - 8 часов при 20°C

качестве второго

слоя:

пригодность для 72 часа при 20°C

эксплуатации

хождения:

Время высыхания системы VALPAIN I-BETON: вся система затвердевает через 7 дней при 20°C и достигает максимальной устойчивости к статическим нагрузкам через 28 дней.

ВНИМАНИЕ: время высыхания продуктов VALPAIN I-BETON и VALPAIN I-BETON PLUS играет очень важную роль для успешного выполнения работы. Значения времени, указанные в соответствующих технических спецификациях, соответствуют стандартным условиям окружающей среды (T = 20°C и относительная влажность ОВ = 65%). Условия, отличающиеся от указанных, могут значительно изменить время сушки. В случае сомнений рекомендуется подождать 24 / 36 часов между нанесением одного слоя и следующего, чтобы гарантировать полное высыхание.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТОЙКОСТЬ:

ХАРАКТЕРИСТИКА	СТАНДАРТ	ЗНАЧЕНИЕ	МАРКИРОВКА
УСТОЙЧИВОСТЬ ПРИ МОЙКЕ	UNI 10560	> 20 000 циклов	 UNI 10560 WASHABILITY
ТВЕРДОСТЬ КАРАНДАША	ASTM D3363	H - HB	 ASTM D3363-05 HARDNESS
СОПРОТИВЛЕНИЕ УДАРУ	-	1 кг, выс. = 100 см отсутствие трещин на GEL EP40 + CT50 и на Meteor 12.2 кг, выс. = 100 см отсутствие трещин на Meteor 14.	 ISO 6272-2 KG IMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТОЙКОСТЬ:

ХАРАКТЕРИСТИКА	СТАНДАРТ	ЗНАЧЕНИЕ	МАРКИРОВКА
БЛЕСК*	EN ISO 2813	макс. 70 – 75 единиц блеска на гладкой поверхности	-
QUVB 1000 ч	ISO 11507	Потеря блеска <10%	-

* значение блеска может варьироваться в зависимости от шероховатости, цвета и общей отражательной способности поверхности. Значения, указанные в таблице, были измерены в лаборатории на стандартных поверхностях.

ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ХАРАКТЕРИСТИКА	СТАНДАРТ	ЗНАЧЕНИЕ	МАРКИРОВКА
ПРОЦЕНТ ВЫДЕЛЕНИЯ ФОРМАЛЬДЕГИДА, Х	JIS A 1902-3	X < 0,005 мг/м ² ч F****	 K09025 - K09026 FORMALDEIDE FREE
ОТСУТСТВИЕ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ	-	НЕ СОДЕРЖИТ	 IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА:

катализ: катализируется при помощи СТ80
Top Coat AR60 необходимо катализировать с помощью СТ80, тщательно перемешивая его шпателем и следя за тем, чтобы материал, прилипший к стенкам банки, стекал в центр для полного смешивания. Катализатор СТ80 очень чувствителен к влаге, поэтому открытую банку необходимо использовать полностью или тщательно закрыть. Нанесение выполняется в течение 1 часа при 20°C после смешивания.

НАНЕСЕНИЕ:

система: валик из губки или валик из мохера
кол-во слоев: 2 – 3

ЦИКЛ НАНЕСЕНИЯ:

ДЛЯ VALPAINT E-VOLUTION Эффект под мрамор или другие декоративные эффекты: чтобы сделать основу более однородной, сохраняя при этом конечный глянцевый эффект, подождите 18 - 24 часа при 20°C, пока Gel EP40 не затвердеет. Затем следует отшлифовать поверхность наждачной бумагой 400/500, шлифуя только сгустки и неровности, и нанести компактным губчатым валиком PV 109 или 110 два слоя двухкомпонентного средства Top Coat AR60 Lucido. Необходимо подождать 6-8 часов при температуре 20°C между нанесением первого и второго слоев. В любом случае не следует ждать более 24 часов при 20°C.

ДЛЯ VALPAINT E-VOLUTION Гладкий эффект: Спустя 12 часов при температуре 20°C после нанесения Meteore 12 нанесите два слоя Top Coat AR60 Lucido с помощью мохерового шерстяного валика PV 31. Необходимо подождать 6 - 8 часов при температуре 20°C между нанесением первого и второго слоев. В любом случае не следует ждать более 24 часов при 20°C.

ДЛЯ VALPAINT I-BETON: Через 12 часов при температуре 20°C после нанесения Meteore 14 Medio или Fine очистить поверхность от сгустков и пыли перед завершением обработки с использованием отделочного покрытия Top Coat AR60 для получения конечного глянцевого покрытия и защиты от воды. Нанесите при помощи мохерового валика PV 31 два или три слоя Top Coat AR60 Lucido. Необходимо подождать 6 - 8 часов при температуре 20°C между нанесением первого и второго слоев. В любом случае не следует ждать более 24 часов при 20°C.

ДЛЯ VALPAINT I-BETON PLUS: Через 24 часа при температуре 20°C после нанесения Otturapogì необходимо отшлифовать поверхность наждачной бумагой 220/300, и затем снова нанести два слоя TOP COAT AR60 Lucido с помощью мохерового шерстяного валика PV 31.

Оба TOP COAT являются двухкомпонентными средствами и должны быть катализированы с помощью ST80, тщательно их перемешивая.

Нанесение выполняется в течение 1 часа при 20°C после смешивания. Подождать 6 - 8 часов при 20°C между нанесением одного слоя и следующего, но не допускать промежутка более 24 часов при 20°C, поскольку в этом случае следует отшлифовать поверхность, чтобы гарантировать хорошее прилегание.

По окончании нанесения в местах, наиболее подверженных частому контакту с водой (например, внутри душевых кабин и вблизи кранов), загерметизировать сливы, смесители, краны, а также стыки между стеной и полом, керамическими или аналогичными плитками прозрачным кристаллическим силиконом.

Хранение: в плотно закрытой банке, даже после использования, при температуре выше +10°C и ниже +30°C.

Стабильность: около 1 года в неиспользованных, плотно закрытых упаковках.

Температура при нанесении: выше +5°C и ниже +30°C.

ПРИМЕЧАНИЯ: Тщательно перемешать перед использованием. Сразу же после использования инструменты следует вымыть этиловым спиртом или водой.

Спецификация № SC 00284, выпущенная руководителем службы контроля качества:

Выпуск № 5

Январь 2023