

TOP COAT AR70OPACO + CT80

Fiche technique et Environnementale

NOM :

GROUPE :

UTILISATION :

TOP COAT AR70 MAT + CT80

finition transparent bi-composants effet mat

Spécialement formulé pour obtenir un effet final mat et uniforme, résistant aux agents chimiques. Indiqué pour les murs et les sols, sur les systèmes de la gamme VALPAIN E-VOLUTION, VALPAIN I-BETON et VALPAIN I-BETON PLUS.

CARACTÉRISTIQUES :

Poids spécifique :

1.042 ± 30 g/l à 20°C (ISO 2811-1)

rendu :

12 - 20 m²/Kg deux couches sur Gel EP40 + CT50

7 - 9 m²/Kg deux couches sur Meteore 12 et sur Meteore 14 Medio ou Fine

5,5 - 6,5 m²/Kg trois couches sur Meteore 12 ou/et sur Meteore 14 Medio ou Fine (peut varier en fonction de la rugosité, porosité, absorption du support et de la méthode d'application)

Effet esthétique :

mat

Couleurs :

couleurs du catalogue Top Coat obtenables en colorant le produit avec le système de teinture Valclone..

SÉCHAGE :

conditionnement :

KIT de 0,4 kg - 1 kg - 3,3 kg

hors poussière :

20 minutes

en surface :

1 heure à 20°

survernissage :

6-8 heures à 20°

Sol praticable :

72 heures à 20°

Temps de séchage du système VALPAIN I-BETON : l'ensemble du système durcit après 7 jours à 20°C et atteint la meilleure résistance aux charges statiques après 28 jours.

ATTENTION : les temps de séchage des produits VALPAIN I-BETON et VALPAIN I-BETON PLUS jouent un rôle fondamental pour la bonne réussite du travail. Les temps indiqués dans les fiches techniques correspondantes se réfèrent à des conditions environnementales standard constantes (T = 20°C et humidité relative HR = 65 %). Des conditions autres que celles indiquées peuvent sensiblement modifier les temps de séchage. En cas de doute, attendre au moins 24/36 heures entre deux couches d'application afin d'assurer un séchage complet.

CARACTÉRISTIQUES ET RÉSISTANCE :

| PRESTATION | NORME | VALEUR | MARQUE |
|-----------------------|------------|--|---------------------------|
| RÉSISTANCE AU LAVAGE | UNI 10560 | >20.000 cycles | UNI 10560 WASHABILITY |
| DURETÉ DU CRAYON | ASTM D3363 | H - HB | ASTM D3363-05 HARDNESS |
| RÉSISTANCE À L'IMPACT | - | 1 kg, h = 100cm aucune fissuration sur GEL EP40 + CT50 et sur Meteore 12. 2 kg, h = 100 cm aucune fissuration sur Meteore 14. | ISO 6272-2 IMPACT |

| PRESTATION | NORME | VALEUR | MARQUE |
|--------------------|-------------|--|--------|
| BRILLANCE (GLOSS)* | EN ISO 2813 | max 5 GU sur surface lisse | - |
| QUVB 1000h | ISO 11507 | Perte de brillance (gloss loss) <10 % | - |

La mesure de la brillance (gloss) peut varier en fonction de la rugosité, de la couleur et de la réflectance globale de la surface. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été mesurées en laboratoire sur des surfaces standard.

PRESTATIONS ENVIRONNEMENTALES :

| PRESTATION | NORME | VALEUR | MARQUE |
|------------------------------------|--------------|-------------------------|--------|
| ABSENCE DE SUBSTANCES NOCIVES | - | SANS | |
| TAUX D'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE, X | JIS A 1902-3 | X<0,005 mg/m2h F**** | |

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Toujours nettoyer, dégraisser et poncer pour éliminer tout ce qui pourrait provoquer un décollement. Laver ensuite à l'eau et aux savons adaptés ou autres produits spécifiques en fonction du type de support à traiter.

NE PAS APPLIQUER en cas de remontées d'humidité ou sur des peintures et revêtements qui n'ont pas complètement séché.

Coloration : Système de teinture Valclone. Une fois le colorant ajouté, le produit doit être mélangé soigneusement pendant au moins 3 à 4 minutes, jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène. Cette étape, si elle est effectuée, doit être effectuée avant l'ajout du catalyseur.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Catalyse : à catalyser avec CT80
Top Coat AR70 doit être catalysé avec CT80, en mélangeant soigneusement à l'aide d'une spatule et en détachant le produit collé aux parois du pot pour bien amalgamer le tout. Le catalyseur CT80 étant très résistant à l'humidité, une fois le pot ouvert, il doit être utilisé complètement ou soigneusement fermé. L'application doit se faire dans l'heure à 20°C à compter du malaxage.

APPLICATION :

Système : rouleau éponge, rouleau en laine Mohair, brosse et spray
Nombre de couches : 2 – 3

CYCLE D'APPLICATION :

Le Top Coat peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pistolet, sur divers supports tels que : bois, mdf, parquet, acier inoxydable, plaques de plâtre et fer (après traitement adéquat avec un anti-rouille d'excellente qualité). Entre la première et la deuxième couche de TOP COAT attendre 6 à 8 heures à 20°C et ne pas dépasser 24 heures. La durée de vie en pot dans les bocal est de 1 à 1,5 heures à 20°C et à des températures plus élevées, le temps de catalyse est réduit.

N.B: Sur les surfaces décorées avec GEL EP40, utiliser le rouleau éponge compact PV 109 ou 110 pour appliquer le TOP COAT après avoir adéquatement préparé le support y compris le ponçage.

SC 00285

Lorsque le support a été traité avec METEORE 14 ou possède déjà le TOP COAT, il faut utiliser le rouleau en laine Mohair PV 31 ed. même dans ces cas, la surface doit être correctement préparée et poncée

POUR VALPAIN E-VOLUTION Effet marbré ou autres effets décoratifs : pour uniformiser le support, tout en conservant l'effet mat final, attendre 18 à 24 heures à 20°C pour permettre au Gel EP40 de se solidifier. Poncer ensuite au papier de verre 400/500 uniquement les parties présentant des grumeaux et des imperfections, puis appliquer, avec Rouleau d'éponge compacte PV 109 ou 110, deux couches de Top Coat AR70 Opaco bi-composants. Attendre toujours 6 à 8 heures à 20°C entre la première et la deuxième couche. Dans tous les cas, ne pas attendre plus de 24 heures à 20°C.

POUR VALPAIN E-VOLUTION Effet Lisse : 12 heures après l'application de Meteore 12, appliquer au Rouleau de laine Mohair PV 31, deux couches de Top Coat AR70 Opaco. Attendre toujours 6 à 8 heures à 20°C entre la première et la deuxième couche. Dans tous les cas, ne pas attendre plus de 24 heures à 20°C.

POUR VALPAIN I-BETON : 12 heures après l'application de Meteore 14 Medio ou Fine à 20°C, éliminer les grumeaux et la poussière présents sur la surface avant de terminer la décoration avec le Top Coat AR70 Opaco pour obtenir un effet final mat et *waterproof*. Appliquer deux ou trois couches de Top Coat AR70 Opaco avec un rouleau laine Mohair PV 31.

Attendre 6 à 8 heures à 20°C entre la première et la deuxième couche. Dans tous les cas, ne pas attendre plus de 24 heures à 20°C.

POUR VALPAIN I-BETON PLUS : 24 heures après l'application de Otturapori à 20°C, poncer au papier abrasif 220/300 puis appliquer, toujours au Rouleau de laine Mohair PV 31, deux couches de TOP COAT AR0 Opaco.

Les deux TOP COAT sont bi-composants et doivent être catalysés avec CT80 en les mélangeant soigneusement

L'application doit se faire dans 1-1,5 heure à 20°C à compter du malaxage. Attendre 6-8 heures à 20°C entre deux couches mais sans laisser passer plus de 24 heures à 20°C car, à ce point, la surface doit être poncée afin de permettre une adhérence parfaite. À la fin de l'application, dans les zones les plus sujettes à des contacts fréquents avec l'eau (par exemple à l'intérieur des cabines de douche et à proximité des robinets), sceller les évacuations, les mitigeurs, les robinets ainsi que les angles entre le mur et le sol et toute céramique ou plinthes similaires avec un silicone cristallin transparent.

Température d'application : supérieure à +5°C et inférieure à +30°C **Conservation** : en bidon bien fermé, même après usage, à une température supérieure à +5°C et inférieure à +30°C.

Stabilité : Environ 1 an dans des emballages bien scellés et jamais ouverts.

NOTES: Bien mélanger avant utilisation. Laver les outils immédiatement après utilisation avec de l'alcool éthylique ou de l'eau. Les couleurs peuvent varier, par rapport au catalogue, de 15% à 20% ainsi qu'entre un lot et un autre. Si les lots sont différents, terminer le travail dans un coin, puis mélanger le reste et le nouveau matériau dans un grand récipient avant de poursuivre l'application.

Fiche n° SC 00285 délivrée par le Responsable Contrôle Qualité :

Édition n° 5

Janvier 2023