

KLONDIKE CORTEN MID

Ficha tecnica

NOMBRE GRUPO:

KLONDIKE CORTEN MID

revestimiento para exterior e interior caracterizado por un efecto corten, que reproduce exactamente el conocido efecto óxido original, con sus particulares oxidaciones metálicas.

USO:

revestimiento para exterior e interior al agua.

CARACTERISTICAS:

peso específico: 1.200 ± 30 gr/LT a 20°C

Viscosidad: 22000 cps

rendimiento: 2 - 3 m²/LT una capa sobre soportes lisos (puede variar en base a la rugosidad, porosidad, absorción del soporte y al método de aplicación)
 1,5 - 2 m²/LT dos capas sobre soportes lisos (puede variar en base a la rugosidad, porosidad, absorción del soporte y al método de aplicación)

efecto estetico: satinado

colores: colores del catálogo

confecciones: LT. 1 - LT. 2,5 - LT. 5

en superficie: 1 horas a 20°C

repintado: 3 - 4 horas a 20°C

en profundidad: 24 horas a 20°C

SECADO:

CARACTERISTICAS Y RESISTENCIA:

Después del fraguado completo, se obtiene una película transpirante y una óptima resistencia a la abrasión. KLONDIKE CORTEN MID, una vez seco, resiste las temperaturas altas (+50°C) y bajas (-40°C)

PREPARACION SOPORTE:

Soportes lisos: Eliminar la pintura vieja descascarada o arenosa y lavar con jabones específicos. Si es necesario, estucar para obtener un soporte uniforme. Una vez seco, lijar y aplicar un fijador adecuado, especialmente en los soportes pintados con cal o enlucidos a base de cal. Pasar a la aplicación de PRIMER 1200, que se debe extender con rodillo de lana o con pincel o por pulverizado, con pasadas cruzadas, para obtener una mayor cobertura del soporte. Después de 6 horas a 20°C, aplicar KLONDIKE CORTEN MID.

Soportes ásperos o rústicos: Eliminar la pintura vieja descascarada o arenosa y lavar con jabones específicos. A continuación aplicar un fijador adecuado, especialmente en los soportes pintados con cal o enlucidos a base de cal. Aplicar una mano de KLONDIKE RASANTE R7 con la llana de acero inoxidable PV 43 de manera que la superficie quede lo más lisa posible. KLONDIKE RASANTE R7 sirve también de fondo; después de 12 horas a 20°C, realizar la aplicación de KLONDIKE CORTEN MID sin aplicar PRIMER 1200.

PREPARACION PRODUCTO: APLICACION:

dilucion: listo al uso

sistema: brocha - llana

numero de capas: 1 - 2

CICLO APLICATIVO:

1) Efecto Estucado: Aplicar una mano de KLONDIKE CORTEN MID con la llana de acero inoxidable PV 43; extender con espátulas en todas las direcciones, dejando una capa de producto de aproximadamente 1 mm de espesor.

Rendimiento: 1 litro para una mano sobre aprox. 2 - 3 m² de soporte liso.

2) Efecto Colado: Aplicar una mano de KLONDIKE CORTEN MID con la parte angosta del pincel PV 09 o del plafón Art. 128, desde arriba hacia abajo y viceversa, dejando deliberadamente estrías abruptas, lo más largas posible, de un ancho de 1 mm a 2 cm y un espesor de 1 - 2 mm, sobre todo el soporte a decorar.

Después de 15 - 20 minutos a 20°C, aplicar la segunda mano; esta vez utilizando la llana de acero inoxidable PV 43 y extendiendo el material verticalmente, desde arriba hacia abajo y viceversa, dejando una capa de aproximadamente 1 mm de producto. Por último, alisar el soporte verticalmente prestando atención para no quitar el producto KLONDIKE CORTEN MID. Es importante aplicarlo mojado sobre mojado para que no se seque, especialmente en las uniones.

Rendimiento: 1 litro para dos manos sobre aprox. 1,5 - 2 m² de soporte liso.

Temperatura de aplicación: superior a +10°C e inferior a +25°C. No aplicar bajo el sol o con viento. Evitar los días con alta humedad y las superficies heladas. Si se aplica en exteriores, proteger el soporte de las lluvias durante las 24 horas siguientes.

Conservación: en lata bien cerrada, incluso después del uso, a una temperatura superior a +5°C e inferior a +30°C.

Estabilidad: 1 año aproximadamente en envases bien sellados y sin abrir.

NOTA:

Mezclar muy bien antes de utilizar. Lavar las herramientas inmediatamente después del uso con agua y jabón.

Ficha n° SC 00259 emitida por el Responsable del Control de Calidad:

Edición n° 1

Marzo 2016