



VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

www.valpaint.it

SC 00222

ADDITIVO SILVER G 200

Scheda tecnica:

NOME:

GRUPPO:

IMPIEGO:

CARATTERISTICHE:

ESSICCAMENTO:

CARATTERISTICHE E

RESISTENZA:

PREPARAZIONE

SUPPORTO:

PREPARAZIONE

PRODOTTO:

APPLICAZIONE:

ADDITIVO SILVER G 200

additivo argentato all'acqua

in aggiunta al Klondike ed al Klondike Light per ottenere sfumature argentate

peso specifico: 1.070 ± 30 gr/LT. a 25°C

viscosità: = = =

resa: LT. 0,100 per LT. 1 di Klondike o Klondike Light
LT. 0,250 per LT. 2,5 di Klondike o Klondike Light

effetto estetico: riflessi argentati

colori: simil-argento

confezioni: LT. 0,100 - LT. 0,250

in superficie: = = =

sovraverniciatura: = = =

in profondità: = = =

Prodotto stabile alla luce e resistente al lavaggio. Aggiunto al Klondike o al Klondike Light dà riflessi argentati alla pittura finale.

= = =

diluizione: pronto all'uso. Aggiungere al Klondike o al Klondike Light e mescolare bene

rapporto di catalizzazione: = = =

pot life: = = =

sistema: versare l'Additivo Silver G 200 nella confezione di Klondike o nel Klondike Light già colorato e mescolare bene

numero di strati: = = =

NOTE:

- Gli attrezzi di lavoro vanno lavati accuratamente subito dopo l'uso con acqua.

- La temperatura di applicazione e di conservazione del prodotto deve essere superiore a +5°C e inferiore a +30°C.

Scheda n° SC 00222 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:

Edizione n° 1

Dicembre 2011